

УТВЕРЖДАЮ  
Начальник Пермского кадетского  
корпуса Приволжского  
федерального округа имени Героя  
России Ф. Кузьмина

 С.В. Каменев

## План ключевых мероприятий на 2016-2017 учебный год

### Пермского кадетского корпуса Приволжского федерального округа им. Героя России Ф. Кузьмина



**АВГУСТ**

**- УЧЕБНО-ПОЛЕВЫЕ СБОРЫ**



**СЕНТЯБРЬ**

**- Торжественное построение  
личного состава  
в честь ДНЯ ЗНАНИЙ**



**СЕНТЯБРЬ**

**- Южные учебно-оздоровительные  
сборы «КАДЕТЫ ПОВОЛЖЬЯ»  
в МДЦ «Артек»**



**ОКТЯБРЬ**

**- ПОСВЯЩЕНИЕ В КАДЕТЫ**



**НОЯБРЬ: ДЕНЬ СОТРУДНИКА  
ПРАВООХРАНИТЕЛЬНЫХ ОРГАНОВ  
- ВРУЧЕНИЕ УДОСТОВЕРЕНИЙ**



**- ДНИ САМОУПРАВЛЕНИЯ**



**ДЕКАБРЬ  
- НОВЫЙ ГОД**

**- ДНИ САМОУПРАВЛЕНИЯ**



**ФЕВРАЛЬ  
- МЕЖДУНАРОДНЫЙ СЛЕТ  
ЮНЫХ ПАТРИОТОВ**

Участники: воспитанники патриотических клубов и движений, лицеев полиции и кадетских корпусов из различных субъектов Российской Федерации и стран СНГ.



**МАРТ  
- НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКАЯ  
КОНФЕРЕНЦИЯ**

**- ДНИ САМОУПРАВЛЕНИЯ**



## **МАЙ: День Победы в Великой Отечественной войне**

**- Праздничные мероприятия «ПОКЛОНИМСЯ ВЕЛИКИМ ТЕМ ГОДАМ» для ветеранов войны и тыла, ветеранов МВД РФ.**

**- Почетный караул у памятника Уральскому добровольческому танковому корпусу.**

**- Митинг у мемориала Скорбящей матери.**

**- ПАРАД ПОБЕДЫ**



## **МАЙ**

**- Интегративная образовательная экспедиция на теплоходе «Пермь – Москва – Пермь»**



## **МАЙ**

**- ПОСЛЕДНИЙ ЗВОНОК**



## **МАЙ**

### **- Учебно-полевые сборы «ДОПРИЗЫВНИК»**

Участники: учащиеся 10-х классов СОШ  
Пермского края



## **ИЮНЬ**

### **- АБИТУРИЕНТСКИЕ СБОРЫ**



## **ИЮНЬ**

### **- ТОРЖЕСТВЕННОЕ ПОСТРОЕНИЕ В ЧЕСТЬ ВЫПУСКА**



## **ИЮНЬ**

### **- КРАЕВОЙ СЛЕТ «ПРАВозАЩИТНИК»**

Участники: школьные активы клубов  
«Правозащитник», инспекторы по делам  
несовершеннолетних



## **ИЮНЬ – ИЮЛЬ**

### **- детский оздоровительный лагерь «БЛАГОДАТЬ»**

**- Фестиваль-конкурс «Россия,  
Родина моя» памяти Народной  
артистки В.В. Толкуновой**



## **1 РАЗ В МЕСЯЦ**

### **- УЧЕБНО-ТРЕНИРОВОЧНЫЙ МАРШ // УЧЕБНО-ПОЛЕВОЙ ВЫХОД**